

**Nuovo**



## ALTAIR

### [ Rivelatore monogas senza manutenzione ]

MSA ALTAIR è un rivelatore monogas di grande affidabilità e dalle elevate prestazioni. E' disponibile nelle versioni adatte alla rivelazione di H<sub>2</sub>S, CO o O<sub>2</sub>. Non richiede alcuna manutenzione per l'intera durata della sua vita operativa, questo rende ALTAIR uno strumento veramente economico.

#### [ Esente da manutenzione ]

ALTAIR ha una vita operativa garantita di due anni o di 1080 minuti d'allarme, senza alcuna manutenzione. Lo strumento non si disattiva dopo due anni di attività ma continuerà a funzionare fino a quando la capacità della batteria lo consentirà. Non necessita di calibrazione, di sostituzione del sensore o della batteria.

#### [ Display di facile lettura ]

ALTAIR incorpora un display semplice e di facile lettura. Il display numerico e di grandi dimensioni, fornisce all'utilizzatore precise ed affidabili informazioni riguardanti la vita operativa rimanente, le condizioni di allarme, le impostazioni, i valori di picco registrati e le ore di allarme trascorse dall'attivazione dello strumento. Nella versione per O<sub>2</sub> possono essere letti, a colpo d'occhio, il livello attuale dell'Ossigeno ed il valore massimo e minimo rilevati dallo strumento.

#### [ Indicatore di prova di risposta ]

Il rivelatore consente di effettuare una prova di risposta al gas semplicemente premendo un tasto. La prova sarà registrata nello strumento e sul display comparirà per 24 ore uno specifico simbolo. L'adattatore di ingresso gas di prova è incorporato, non sono perciò necessari altri accessori per eseguire il test di risposta.

#### [ Design robusto ]

ALTAIR ha una protezione d'ingresso di IP67 ed è progettato per sopportare un test di caduta da 3 m d'altezza. La custodia extra-sottile con inserti in gomma assicura la protezione da cadute accidentali, inoltre contribuisce a rendere stagno lo strumento impedendo l'ingresso di acqua e polvere. Il fissaggio dei componenti interni realizzato con viti metalliche fornisce un'alta stabilità strutturale per l'intera vita dello strumento.

#### [ Sistema per segnalazione di allarme ]

Il triplo sistema di allarme dell'ALTAIR provvede, in caso di pericolo, ad allertare in modo efficace l'utilizzatore. Il sistema consiste in tre distinti allarmi: allarme acustico da 95 dB a 30 cm, allarme visivo con quattro LED ultraluminosi visibili da un angolo di 320° e da un potente allarme a vibrazione. Il display numerico indica inoltre lo stato dell'allarme: «LO» basso o «HI» alto.

#### [ Registrazione degli eventi ]

ALTAIR è in grado di registrare automaticamente gli ultimi 25 eventi d'allarme, permettendone il controllo. Grazie al sistema di comunicazione IR incorporato, utilizzando la porta a infrarossi MSA IR-Jeteye ed il software FiveStar Link 4.3, è possibile collegare lo strumento ad un PC per la gestione dei dati registrati e la modifica delle soglie d'allarme.

**MSA**

### [ Sensori brevettati ]

Le versioni per CO e H<sub>2</sub>S di ALTAIR sono equipaggiate con i sensori per gas tossici tipo « a bottone » brevettati MSA, mentre la versione per O<sub>2</sub> è equipaggiata con un sensore serie 20 a risposta rapida. ALTAIR è approvato UL, cUL, ATEX e secondo gli standard Australiani.

### [ Varie applicazioni ]

Industria petrolifera e del gas, industria chimica e delle costruzioni, servizi, vigili del fuoco e molte altre applicazioni industriali.

### [ Clip affidabile ]

ALTAIR può essere indossato ovunque in modo sicuro grazie alla collaudata clip di fissaggio, fornita come standard. La sua robustezza permette di mantenere lo strumento saldamente agganciato anche nelle più severe condizioni d'utilizzo.

### [ Specifiche tecniche ]

Peso	85 g
Dimensioni	81 x 51 x 23 mm [H x L x P]
Allarmi	Forniti come standard: 95 dB a 30 cm in media, 4 LED ultraluminosi, allarme a vibrazione
Garanzia	2 anni o 1080 minuti in allarme, in condizioni normali
Vita operativa	> 2 anni con una media di 2 minuti di allarme al giorno
Temp. di funzion.	Da -20 °C a +50 °C
Umidità	10 - 95% UR non condensante
Protez. d'ingresso	IP67
Registraz. eventi	ultimi 25 allarmi
Certificazioni	
US e Canada	CSA cUL per Classe 1, Divisione 1, Gruppi A, B, C e D US Bureau of Shipping
Europa	Ⓜ ATEX II 2G EEx ia IIC T4 da -20 °C a +50 °C
Australia	Ex ia IIC T4 da -20 °C a +50 °C



Sensore brevettato MSA



Clip affidabile



### [ Informazioni per l'ordine ]

Rivelatore	1° Allarme	2° Allarme
<b>Monossido di Carbonio [CO] 0-500 ppm</b>		
10070750	25 ppm	100 ppm
10071334	30 ppm	60 ppm
10071335	35 ppm	100 ppm
10071336	35 ppm	400 ppm
10071337	50 ppm	200 ppm
10071338	100 ppm	300 ppm
<b>Idrogeno Solforato [H<sub>2</sub>S] 0-100 ppm</b>		
10070749	10 ppm	15 ppm
10071340	10 ppm	20 ppm
10071361	5 ppm	10 ppm
10071362	8 ppm	12 ppm
10071363	7 ppm	14 ppm
<b>Ossigeno [O<sub>2</sub>] 0-25% Vol</b>		
10071364	19.5%	18%
10070791	19.5%	23%
<b>Accessori</b>		
10040002	Clip di fissaggio	
10069894	Clip in acciaio inossidabile	
10041107	Kit con cordino per portare lo strumento al collo	
10041105	Clip tipo porta-cellulare	
710946	Software FiveStar Link con IR-Jeteye	

Prodotti distribuiti da:

  
**nuovaContec**

**Nuova Contec srl**  
Zona Industriale 2/1  
33086 Montebelluna Valc. (PN) Italia  
Tel. +39 0427 799505 Fax +39 0427 799381  
info@nuovacontec.com www.nuovacontec.com

**MSA**