

ERGELIT Tape

Istruzioni per applicazione di ERGELIT-TAPE

Apparecchiature e materiali

- 1 Contenitore d'acqua
- 1 paio di guanti di gomma
- 1 secchio
- ERGELIT Tape 03**

Preparazione:

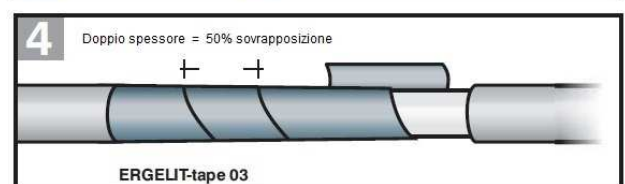
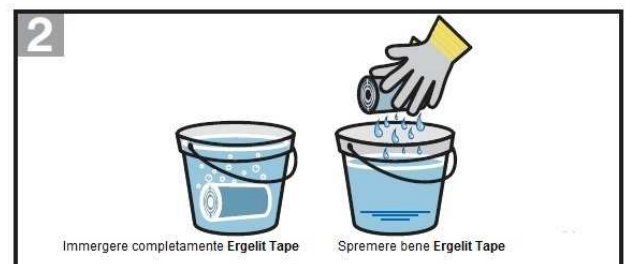
Il tratto di tubo da avvolgere deve essere libero tutto intorno. E' necessario disporre di una quantità adeguata di **ERGELIT Tape** e tenere un contenitore con acqua nelle immediate vicinanze della condotta da rivestire. Il tubo deve avere una distanza dal suolo di ca. 20 cm. o almeno pari al diametro del rotolo di **ERGELIT Tape**. Non sono richieste altre misure preparatorie.

Applicazione:

Le fasce **ERGELIT Tape** sono lavorabili a temperature ambientali comprese tra -15°C e $+50^{\circ}\text{C}$. Per ammorbidire il rotolo, immergerlo semplicemente in acqua fredda ($10 - 15^{\circ}\text{C}$), fintanto che non sono fuoriuscite tutte le bollicine d'aria. A seconda dello spessore o della lunghezza della fascia può durare da 30 secondi a 3 minuti.

Non tenere **ERGELIT Tape** in acqua per più di 5 minuti. Se il rotolo si presenta con un avvolgimento troppo teso, allentarlo prima dell'immersione in acqua per permettere un completo impregnamento della fascia. Dopo l'immersione in acqua far uscire l'acqua in esubero, quindi spremere e maneggiare il rotolo. Con piccoli rotoli lo si può fare stringendoli con entrambe le mani, per rotoli più grossi stringerli ed impastarli direttamente sul tubo da avvolgere. In tal modo la fascia **ERGELIT Tape** diventa malleabile e può essere avvolta sul tubo immediatamente.

Per la posa tradizionale di tubazioni in trincea si inizia dal punto dove manca il rivestimento di fabbrica e si avvolge il nastro sempre nella stessa direzione sovrapponendo 2-3 strati. Con una sovrapposizione al 50% di 2 strati si ottiene uno spessore di ca. 6-7 mm. Con una sovrapposizione del 66% si ottiene uno spessore di ca. 9 mm.



Applicazione

Mentre si srotola il nastro attorno al tubo, il rotolo deve rimanere rivolto verso l'interno (vedi figura nr. 3). In questo modo il nastro rimane teso e può essere svolto in modo uniforme.

Ciò consente che l'estremità della fascia si adatti più comodamente contro la curva del tubo. La malta in eccesso può essere facilmente lisciata a mano sui bordi del nastro e sui giunti di testa. Ad una temperatura ambiente di 20°C, la trincea può essere nuovamente riempita dopo 1 ora.



Durata dell'intervento:

Con tubazioni di piccole dimensioni (ad es. per DN 200) 1 persona può nastrare un giunto in ca. 4 minuti.

A partire da DN 800 servono due persone che hanno bisogno del doppio di tempo.

Casi particolari:

Nel caso in cui lo scavo debba essere riempito prima di 1 ora, ovvero il rivestimento di **ERGELIT Tape** debba essere meccanicamente caricato prima di un'ora, è possibile ridurre il tempo di indurimento di ca. 20 minuti. Per ottenere ciò il punto appena rivestito deve essere scaldato a 60 – 70°C con un cannello oppure gettando sopra un po' di **ERGELIT 10S special**.

Nel caso in cui si utilizzi **ERGELIT Tape** durante inserimento a spinta di tubi si consiglia di applicare sulla superficie, i giunti di testa e il collegamento alla guaina in fibrocemento di fabbrica, **ERGELIT-10S special**. Questo prodotto funziona come accelerante dell'indurimento e consente un rivestimento strutturale liscio e senza cuciture. **ERGELIT 10S special** può essere applicato a secco sulla superficie bagnata dell'**ERGELIT Tape**. Se necessario, bagnare nuovamente la superficie.

Misure di sicurezza:

Adottare sempre le usuali precauzioni quando si maneggiano materiali a base di cemento. Una manipolazione scorretta rischia di provocare un attacco caustico da parte del cemento nella malta. Dove la pelle è a contatto ripetuto e prolungato con il cemento, questo può provocare secchezza della pelle (perdita degli oli naturali della pelle) e quindi a irritazioni cutanee.

Per info:

NUOVA CONTEC SRL – Zona Industriale 2/1 33086 Montereale V. (PN)
Tel. 0427.799505 – Email: info@nuovacontec.com

