

*Inserti di alta qualità e lunga durata per lavori con getti ad altissima pressione*

**INSERTI AP2, APF4, AP4**

Inserti per applicazioni di bassa e media pressione fino a 1500 bar. I deviatori di flusso garantiscono basse turbolenze con ottime prestazioni.

Sono disponibili in acciaio inox e acciaio al carbonio.

**DIAGRAMMA DI FLUSSO DEGLI INSERTI**

		PRESSIONE BAR													
Inserto "	Ø	140	280	410	550	700	830	970	1000	1100	1200	1400	1500	#	
	mm														
.018	.046	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	0.6	
.020	.051	2	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	6	0.7	
.022	0.56	2	3	4	5	5	5	6	6	6	6	7	7	0.8	
.024	0.61	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	8	9	1.0	
.026	0.66	3	5	5	6	7	8	8	8	9	9	10	10	1.1	
.029	0.74	4	5	6	8	9	10	10	11	11	11	12	13	1.4	
.032	0.81	5	6	8	10	11	11	13	13	13	14	15	16	1.7	
.035	0.89	6	8	10	11	13	14	15	15	16	17	18	19	2.1	
.038	0.97	6	10	11	13	15	16	18	18	19	20	21	22	2.5	
.042	1.07	8	11	14	16	18	20	21	22	23	24	26	27	3.0	
.047	1.19	10	14	18	20	22	25	27	28	29	30	32	34	3.8	
.052	1.32	13	18	21	25	28	30	33	34	35	37	38	42	4.6	
.057	1.45	15	21	26	30	33	37	38	42	42	46	46	50	5.5	
.063	1.60	18	26	32	37	42	46	50	50	53	53	57	61	6.8	
.069	1.78	22	31	38	46	50	53	57	61	61	65	69	72	8.1	
.075	1.91	26	37	46	50	57	65	69	72	72	76	80	88	9.6	
.082	2.08	27	38	50	53	61	69	72	76	76	83	88	91	10	
.090	2.29	33	46	57	65	72	80	88	91	95	98	102	110	12	
.098	2.49	38	57	69	80	88	95	102	106	110	117	125	129	15	
.106	2.69	46	65	80	91	102	110	121	125	129	136	144	151	17	
.115	2.92	53	76	95	106	121	132	140	148	151	159	170	178	20	
.125	3.18	65	91	110	125	140	155	167	174	178	189	201	208	24	
.135	3.43	76	106	129	148	167	182	197	201	208	220	235	246	28	
.145	3.68	88	121	148	170	189	208	227	235	242	257	269	284	32	
.155	3.94	98	136	170	193	216	238	257	265	276	291	307	322	36	
.165	4.19	110	155	189	220	246	269	291	303	310	329	348	367	41	

PER ESEMPIO:

Inserto **AP2** con foro Ø1.60 = **AP2.063**

Inserto **APF4** con foro Ø1.32 = **APF4.052**

Inserto **AP4** con foro Ø1.78 = **AP4.069**

## INSERTI IN WIDIA CNP2

Consigliati quando si utilizza acqua poco filtrata o sporca. Mantengono un getto di alta qualità e si caratterizzano per l'elevata resistenza all'erosione. I deviatori di flusso correggono la turbolenza per ottenere un getto più compatto.



### DIAGRAMMA DI FLUSSO DEGLI INSERTI

		PRESSIONE BAR												
inserto "	∅	140	280	410	550	700	830	970	1000	1100	1200	1400	1500	cd
	mm													
.018	0.46	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	0.6
.020	0.51	2	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	6	0.7
.022	0.56	2	3	4	5	5	5	6	6	6	6	7	7	0.8
.024	0.61	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	8	9	1.0
.026	0.66	3	5	5	6	7	8	8	8	9	9	10	10	1.1
.029	0.74	4	5	6	8	9	10	10	11	11	11	12	13	1.4
.032	0.81	5	6	8	10	11	11	13	13	13	14	15	16	1.7
.035	0.89	6	8	10	11	13	14	15	15	16	17	18	19	2.1
.038	0.97	6	10	11	13	15	16	18	18	19	20	21	22	2.5
.042	1.07	8	11	14	16	18	20	21	22	23	24	26	27	3.0
.047	1.19	10	14	18	20	22	25	27	28	29	30	32	34	3.8
.052	1.32	13	18	21	25	28	30	33	34	35	37	38	42	4.6
.057	1.45	15	21	26	30	33	37	38	42	42	46	46	50	5.5
.063	1.60	18	26	32	37	42	46	50	50	53	53	57	61	6.8
.069	1.78	22	31	38	46	50	53	57	61	61	65	69	72	8.1
.075	1.91	26	37	46	50	57	65	69	72	72	76	80	88	9.6
.082	2.08	31	46	53	61	69	76	80	84	88	91	99	103	12
.090	2.29	37	53	65	76	84	91	99	103	107	111	118	122	14
.098	2.49	46	61	76	88	99	107	118	122	126	133	141	145	16
.106	2.69	53	72	88	103	114	126	137	141	145	156	164	171	19
.115	2.92	61	88	107	122	137	149	160	168	171	183	191	202	23
.125	3.18	65	103	126	145	160	175	191	198	202	213	229	236	27
.135	3.43	84	118	145	168	187	206	221	229	236	252	263	278	31
.145	3.68	95	137	168	194	217	236	255	263	274	290	305	320	36

PER ESEMPIO:

Inserto **CNP2** con foro  $\varnothing 1.60 = \mathbf{CNP2.063}$

## INSERTI IN WIDIA OCV & OCIH

Si consiglia l'impiego di ugelli con inserto in widia quando si utilizzano pressioni molto elevate o pompe a riciclo d'acqua. L'acqua riciclata è infatti ricca di particelle abrasive che danneggiano gli inserti in acciaio o ceramica e ne compromettono il corretto funzionamento.



**OCV**  
1/4 NPT



**OCIH**  
1/4 NPT

### DIAGRAMMA DI FLUSSO DEGLI INSERTI

		PRESSIONE BAR											
Inserto	Ø	140	280	410	550	700	830	970	1100	1200	1400	#	
	"												mm
.024	0.61	3	4	4.5	5	6	6	7	8	8	8	1	
.028	0.71	3	5	5	7	8	9	10	10	11	11	0.7	
.031	0.79	5	6	8	9	10	11	12	13	13	14	1.6	
.036	0.91	6	9	11	13	14	16	17	18	19	20	2.4	
.039	0.99	7	10	12	14	16	17	19	20	21	22	2.6	
.043	1.09	8	12	15	17	19	21	22	24	25	26	3.2	
.047	1.19	10	14	18	20	23	25	26	28	30	32	3.8	
.055	1.40	14	20	24	28	31	34	36	38	42	45	5.2	
.062	1.57	18	25	30	35	38	42	45	49	53	57	6.5	
.067	1.70	20	29	36	42	45	49	53	57	61	64	7.6	
.073	1.85	24	34	42	49	53	61	64	68	72	76	9.1	
.078	1.98	28	38	49	57	61	68	72	79	83	87	10	
.089	2.26	36	53	61	72	79	87	95	102	110	114	14	
.093	2.36	38	57	68	79	87	98	106	114	117	125	15	
.106	2.69	53	72	87	102	114	125	136	144	155	163	19	
.125	3.18	72	102	125	144	159	174	189	201	212	227	27	
.140	3.56	91	125	155	178	201	220	235	254	269	284	33	
.155	3.94	110	151	185	216	242	265	288	314	333	352	41	

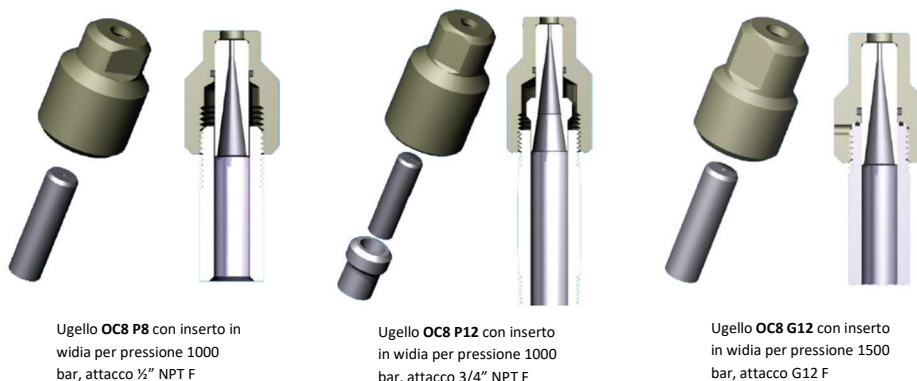
PER ESEMPIO:

Inserto **OCV** con foro Ø1.85 = **OCV.073**

Inserto **OCIH** con foro Ø2.69 = **OCV.106**

## PORTA INSERTI IN WIDIA OC8

Si consiglia di utilizzare i porta inserti OC8 quando il filtraggio dell'acqua è minimo. In applicazioni con pressioni elevate sono presenti particelle abrasive. Gli inserti in widia di ricambio sono disponibili in una grande varietà di diametro per gestire flussi elevati e fornire un'eccellente qualità di getto.



### DIAGRAMMA DI FLUSSO DEGLI INSERTI

		PRESSIONE BAR													
Inserto	Ø	140	280	410	550	700	830	970	1000	1100	1200	1400	1500	Cd	
	"														mm
PORTATA L/MIN	.063	1.60	18	26	31	36	42	46	50	50	53	53	57	61	7
	.075	1.91	26	37	46	53	57	65	69	72	72	76	80	84	10
	.085	2.16	33	46	57	65	72	80	88	91	95	99	107	492	12
	.095	2.41	42	57	72	84	91	103	111	114	118	126	126	137	15
	.105	2.67	50	72	88	103	114	126	133	137	145	152	160	168	19
	.125	3.18	72	103	126	145	160	175	191	198	202	213	229	236	27
	.145	3.68	95	137	168	191	217	236	255	263	274	290	305	320	36
	.165	4.19	126	175	213	252	278	305	332	343	354	373	396	415	46
	.175	4.45	141	198	244	282	313	343	373	385					52
	.190	4.83	164	232	286	332	370	404	438	454					61
	.200	5.08	183	259	316	366	412	450	484	503					68
	.215	5.46	213	301	366	423	473								78
	.235	5.97	252	358	438	507	568								94
	.250	6.35	286	404	495	572	640								106

PER ESEMPIO:

Inserto **OC8 P8** con foro Ø 3.68 = **OC8 P8.145**

Inserto **OC8 P12** con foro Ø 4.19 = **OC8 P12.165**

Inserto **OC8 G12** con foro Ø 4.45 = **OC8 G12.175**

## INSERTI IN ZAFFIRO

Questi inserti sono utilizzati per pressioni fino a 2800 bar. E' necessaria una filtrazione d'acqua pari a 10 micron o superiore. Gli inserti in zaffiro sono di qualità superiore e sono studiati per avere una resa duratura nell'utilizzo di elevatissime pressioni.



### DIAGRAMMA DI FLUSSO DEGLI INSERTI

		PRESSIONE BAR														
Inserto "	Ø	1400	1500	1700	1800	1900	2100	2200	2300	2500	2600	2800	OS4	OS6	OS7	
	mm															
.009	0.23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		•		
.010	0.25	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	•	•		
.011	0.28	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		•	•	
.012	0.30	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	•	•	•	
.013	0.33	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	•	•	•	
.014	0.36	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	•	•	•	
.015	0.38	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	•	•	•	
.016	0.41	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	•	•	•	
.017	0.43	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	•	•	•	
.018	0.46	3	3	4	4	4	4	4	5	5	5	5	•	•	•	
.019	0.48	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	5	•	•	•	
.020	0.51	4	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	•	•	•	
.021	0.53	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	•	•	•	
.022	0.56	5	5	6	6	6	6	6	6	7	7	7	•	•	•	
.023	0.58	6	6	6	6	6	6	7	7	7	8	8	•	•	•	
.024	0.61	6	6	6	7	7	7	8	8	8	8	8	•	•	•	
.025	0.64	6	7	7	8	8	8	8	8	9	9	9	•	•	•	
.026	0.66	7	7	8	8	8	9	9	9	10	10	10	•	•		
.027	0.69	8	8	8	9	9	10	10	10	10	11	11	•	•		
.028	0.71	8	9	9	10	10	10	10	11	11	11	12	•	•	•	
.031	0.79	10	11	11	11	12	12	13	13	13	14	14	•	•	•	
.033	0.84	11	12	13	13	13	14	14	15	15	16	16			•	
.034	0.86	12	13	13	14	14	15	15	16	16	17	17	•	•		
.035	0.89	13	13	14	14	15	16	16	17	17	18	18	•	•	•	

PER ESEMPIO:

Inserto **OS4** con foro Ø0.58 = **OS4.023**

Inserto **OS6** con foro Ø0.61 = **OS6.024**

Inserto **OS7** con foro Ø0.64 = **OS7.025**

UGELLI INSERTI	BAR	AP2	APF4	AP4	CNP2	OCV	OCIH	OS4	OS6	OS7	OC8 P8	OC8 P12	OC8 G12
<b>BJV</b>	1000		•	•							•	•	
	1500		•	•									
	2800								•				
<b>BARRACUDA</b>	1500	•		•									
	2800									•			
<b>GOPHER</b>	1500	•											
	2800							•					
<b>RAPTOR</b>	1000	•	•	•									
	1500	•	•	•									
<b>SPITFIRE</b>	1000	•											
	1500	•											
<b>BADGER 4"</b>	1000	•											
	1500	•											
	3000								•				
<b>BADGER 6"</b>	1000		•										
	1500		•										
<b>TORUS 130</b>	1500					•							
<b>TORUS 200</b>	1000											•	