

COS'E IL "TITAN ALU" ?

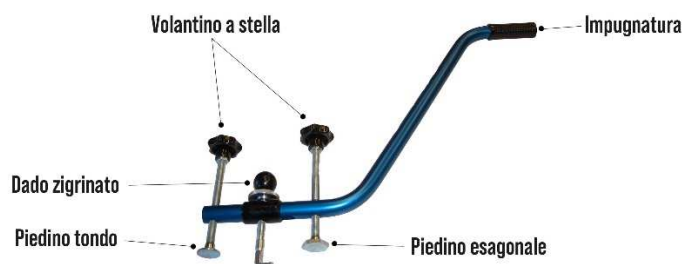
L'alzatombini "Titan Alu" è una leva con più possibilità di regolazione che la rendono universale , e si utilizza per alzare e sbloccare i chiusini di qualunque tipo.

È costruito in lega di alluminio e titanio e permette di sollevare i chiusini bloccati, insabbiati, incollati, ghiacciati, arrugginiti... senza sforzo, con una semplicissima manovra, rispettando così la legge 626 sulla sicurezza sul lavoro che indica come massima trazione consentita 25 kg.



Dati tecnici

Pesototale:	3.0 Kg
Lunghezza totale:	850 mm
Materiale leva:	alluminio legato al titanio 550N/mm ² , colorato con processo eloxal
Materiale uncino:	CK 45 (compensare su 850 N/mm ²)
Sforzo max su impugnatura:	11 KN
Manutenzione:	ungere leggermente di tanto in tanto le parti filettate ed il manicotto.
Dichiarazione CE di conformità	Ai sensi della direttiva CE 89/392 relativa a macchinari, Appendice II A
Conforme alle normative	EN292 ONORM B4600

ISTRUZIONI PER IL FISSAGGIO AL CHIUSINO.

Il "Titan Alu" può sollevare qualsiasi chiusino purché abbia un foro di ventilazione o una cavità di aggancio o maniglie lungo il perimetro, grandi abbastanza per inserirci l'uncino.

L'uncino può essere ruotato in tutte le direzioni e regolato in lunghezza tramite il dado zigrinato semplicemente allentandolo e riavvitandolo nella posizione desiderata. (fig. 1)



fig.1



fig.2



fig.3

La leva deve essere posizionata in modo perpendicolare nel mezzo del coperchio (fig.2). e bloccata con i piedini, avvitando i volantini a stella. Ora il coperchio può essere sollevato leggermente e tirato oltre il bordo. (fig.3) Nell'operazione di chiusura non spingerlo indietro, ma ruotarlo e tirarlo sopra l'apertura.

Nel caso in cui il coperchio sia fissato tanto saldamente, da non riuscire a sollevarlo con la normale forza fisica, si consiglia l'utilizzo dell'effetto leva: dopo l'agganciamento dell'uncino al chiusino, la leva deve essere tirata verso di sé in modo che il piedino esagonale venga a trovarsi fuori dal bordo del chiusino e non su di esso (fig.4). Spingendo con forza verso il basso sull'impugnatura della leva (fig.5) il coperchio si allenterà.

Fatto ciò far scivolare la leva verso il centro del coperchio finché entrambi i piedini si trovino sul coperchio. Ruotare i volantini a stella e bloccare i piedini. Se eseguita correttamente, questa manovra permetterà di alzare, girare, ruotare e far scivolare i coperchi chiusino con uno sforzo minimo.



Fig.4



fig.5



fig.6



fig.7

Nel caso di chiusini che non si allentano nemmeno con l'effetto leva, si può impiegare l'uncino come estrattore. Dalla posizione già indicata per l'impiego con effetto leva, si ruotano con forza le manopole a stella aumentando la trazione sul gancio. Mentre il chiusino sta in trazione, si può battere con un martello sul coperchio. (Ci sono chiusini che si aprono solamente in questa maniera, poiché hanno un alloggiamento conico). In condizioni di impiego estreme e per coperchi particolarmente pesanti si consiglia di lavorare con due alzatombini. (fig.7)

Nach der neuen MRL ab 29. Dez. 2009:

EG-Konformitätserklärung für Maschinen



Im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang IIA

Der Inverkehrbringer erklärt, dass die nachfolgend beschriebene neue Maschine aufgrund Ihrer Konzipierung und Bauart, sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung übereinstimmt mit den Bestimmungen der Maschinen-Sicherheitsverordnung – MSV 2010, BGBl. Nr. II 282/2008 in der geltenden Fassung, und damit der durch sie umgesetzten EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

1. Inverkehrbringer und Dokumentation:



Hermes Technologie GmbH
Gewerbepark Ost 7
4846 Redlham, Austria

2. Bezeichnung der neuen Maschine:

„TITAN-ALU“ SCHACHTDECKELÖFFNER
TÜV-Österreich „0749-PS14-200-Z“
Baujahr: 2015

3. Bei der Auslegung und dem Bau der Maschine wurden folgende weitere EG-Richtlinien angewendet:

4. Bei der Auslegung und dem Bau der Maschine wurden folgende harmonisierte Normen angewendet:

DIN EN 292 Teil 1 und 2 Sicherheit von Maschinen
ÖNORM B4600
in der geltenden Form

5. Bei der Auslegung und dem Bau der Maschine wurden folgende weitere Normen angewendet:

6. Bei der Auslegung und dem Bau der Maschine wurden folgende technische Spezifikationen angewendet:

Redlham, 03.03.2015
Ort und Datum

HERMES TECHNOLOGIE

Gewerbepark Ost LA 4846 Redlham
Telefon +43 76 73 23 20 0 | Fax +43 76 73 23 20 3
eMail: info@hermes-technologie.at
www.hermes-technologie.at
HANS-ANDREAS HAERLE, MBA
Name und Funktion