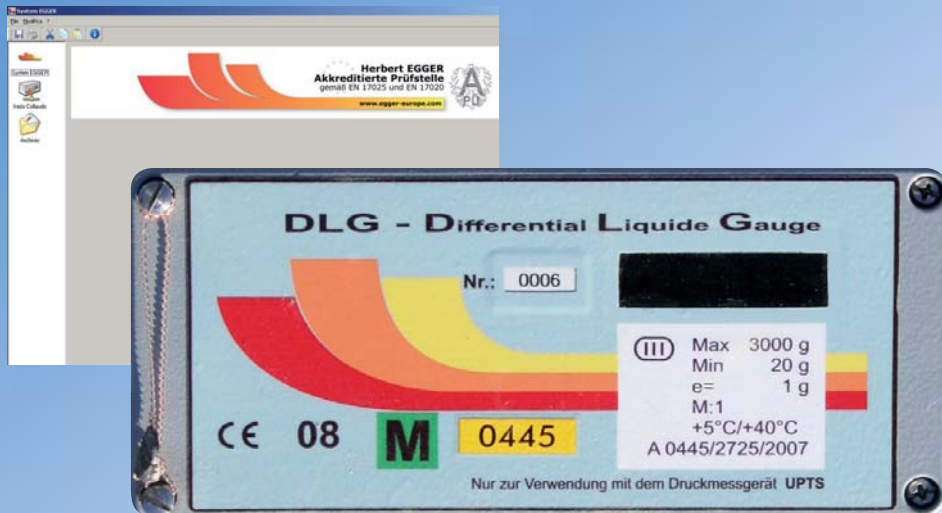


Sistema DLG



Lo strumento ideale per il collaudo di contenitori non in pressione



Il sistema DLG (Differential Liquide Gauge) è uno strumento adatto per la verifica della tenuta idraulica di vasche destinate a contenere liquidi non in pressione e consente di misurare variazioni di livello dell'ordine dei centesimi di millimetro, ossia 0,05 mm (si pensi che un abbassamento di soli 0,05 mm/h comporta in una vasca con superficie libera pari a 100 m² una perdita annua di 43.800 litri di liquido).

L'elevata precisione dello strumento nella misura della variazione del livello del liquido ($\pm 0,05$ mm) consente di svolgere il test di collaudo in tempi più brevi rispetto a una strumentazione meno precisa. Testare uno stesso contenitore con uno strumento caratterizzato da una precisione pari a $\pm 1,00$ mm comporterebbe un tempo di collaudo 20 volte maggiore rispetto a quello necessario qualora si utilizzasse il DLG. Ad es. se con il DLG bastano 2 ore per eseguire un test di tenuta, con uno strumento caratterizzato da una precisione pari a $\pm 1,00$ mm servirebbero addirittura 40 ore (circa 2 giorni), il che renderebbe le operazioni di collaudo difficilmente gestibili dal punto di vista operativo.



Sistema DLG

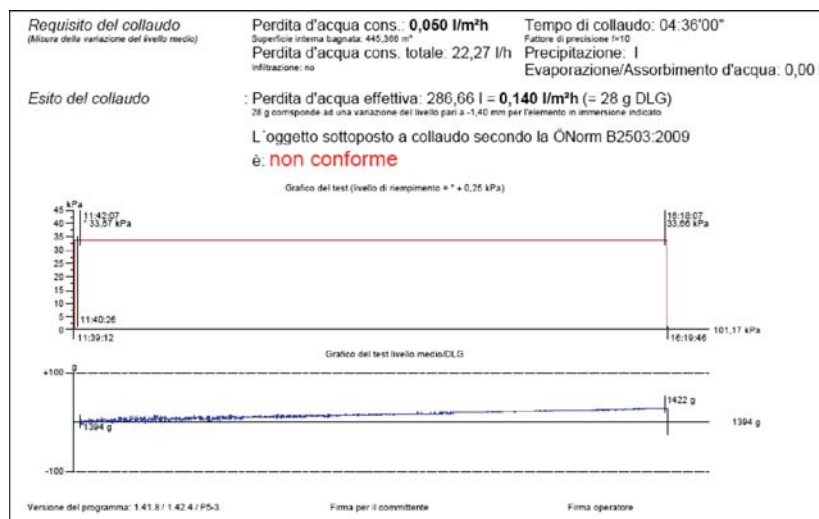
Lo strumento ideale per il collaudo di contenitori non in pressione

Il sistema DLG (Differential Liquide Gauge), basato sul principio di Archimede, è uno strumento adatto per il collaudo idraulico di vasche di qualsiasi forma e dimensione destinate a contenere liquidi non in pressione (ad es., vasche presenti negli impianti di depurazione, serbatoi di stoccaggio liquidi), pozzetti e camere d'ispezione.

Il sistema DLG deve essere impiegato con il sistema UPTS.



Il DLG conserva tutte le caratteristiche di riproducibilità, imparzialità ed inconfutabilità tipiche dei sensori Egger.



**rapidità
precisione
affidabilità**

Particolare del rapporto di prova della tenuta idraulica

Il sistema DLG - previa misura a mezzo del W110 dell'altezza massima raggiungibile dal liquido nel contenitore - misura la differenza di livello all'interno del contenitore da collaudare tramite un apposito misuratore.

La strumentazione del sistema DLG è omologata, soddisfa i requisiti previsti per laboratori accreditati a norma UNI ISO EN 17025 ed è sigillata contro ogni manomissione.

Il sistema DLG opera in conformità alla normativa UNI EN 1610 per la tenuta idraulica dei pozzetti e alla norma ÖNorm B 2503:2009 per la tenuta idraulica dei contenitori non in pressione.

Dotazione completa DLG

- Sistema DLG
- Sistema UPTS
- Software
- Sensore di pressione W110 (pressione max 1,0 bar) ad elevata precisione.



Indicazioni

Le indicazioni contenute in questa scheda tecnica descrivono il prodotto. Da queste indicazioni non si possono evincere diritti di risarcimento.