

METODO DLG

Per prove di tenuta
su serbatoi non in pressione

CONSIDERAZIONI GENERALI

Tre sono gli aspetti fondamentali che garantiscono la qualità di una prova di tenuta:

- **NORMATIVE/PROCEDURA:** l'attività di collaudo idraulico si può configurare come attività di "laboratorio di prova" esterno; va quindi fatto riferimento ad una norma che regola i laboratori che eseguono questo tipo di prove.
- **COMPETENZE:** chi esegue prove tenuta ha il dovere di dimostrare, attraverso un sistema di qualità, di avere la competenza tecnica e pratica per produrre risultati validi in conformità alla norma UNI EN ISO 17025. Chi esegue prove di tenuta vende delle misurazioni; vanno quindi considerati gli aspetti legati alla metrologia legale che mirano a garantire la correttezza delle misure utilizzate per le transazioni commerciali e a garantire la pubblica fede in ogni tipo di rapporto economico tra più parti, assicurando l'esattezza della misura. Gli operatori devono essere adeguatamente addestrati per essere in grado di acquisire i dati e di valutare l'esito della prova nel modo più oggettivo possibile.
- **STRUMENTI:** quelli utilizzati per le prove di tenuta sono destinati ad applicazioni di tipo legale (nel commercio e per altri impieghi definiti dalla legge) e, come tali, soggetti alle relative procedure di omologazione (generalmente sotto la forma di Decreti Ministeriali o Certificati di approvazione di tipo CEE o CE) ed a controlli iniziali e periodici, volti a garantirne la affidabilità.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il metodo **DLG** vanta delle solide base teoriche: il noto **principio di Archimede** afferma infatti che **una variazione di livello in una vasca (perdita) provoca una variazione nel peso apparente** di un galleggiante. Nel caso di perdita durante il tempo di prova il sensore DLG rileverà un aumento del peso apparente del galleggiante collegato.

L'oggetto di prova è considerato conforme se questa variazione è contenuta entro certi limiti fissati dal protocollo di prova.

L'effetto sull'esito della prova di fattori quali **il vento, le precipitazioni e l'irraggiamento solare** va tenuto in considerazione in tutte le fasi della prova. Essi possono influire sull'esito della prova e spetta alla professionalità dell'esecutore che esso sia quanto più oggettivo e corretto possibile.

TARATURA

Il sistema DLG viene consegnato completo di certificato di taratura (da ripetere annualmente) eseguito a cura di laboratorio accreditato UNI EN ISO 17020, UNI EN ISO 17025.

CERTIFICAZIONE METROLOGICA

La "M" verde che è riportata sulla testata del DLG attesta che lo strumento è dotato di **CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CE** che ne convalida l'idoneità per uso legale.

Tale omologazione è indispensabile per tutti gli utilizzi in rapporto con terzi (esempio: vendita di prodotti e servizi). Una bilancia omologata CE-M viene fornita con bollino verde riportante il numero di serie della bilancia, che indica la validità di tale omologazione. Tale certificazione andrà rinnovata periodicamente, secondo normativa di legge vigente.



Per ulteriori informazioni sulle prove di tenuta con metodo DLG:



Nuova Contec srl

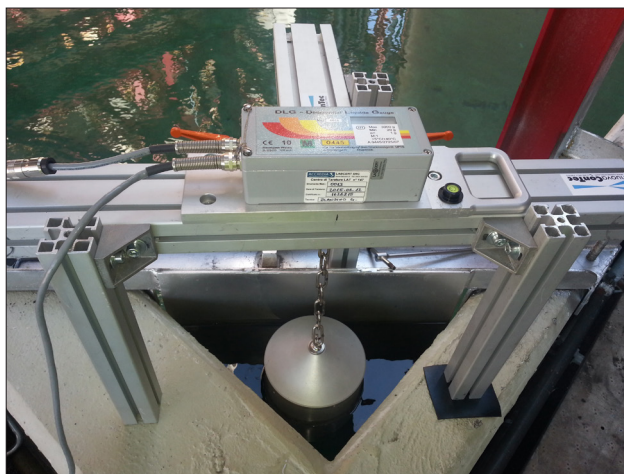
Zona Industriale 2/1, 33086 Montereale V. (PN)

T.: +39 0427 799505 • F.: +39 0427 799381

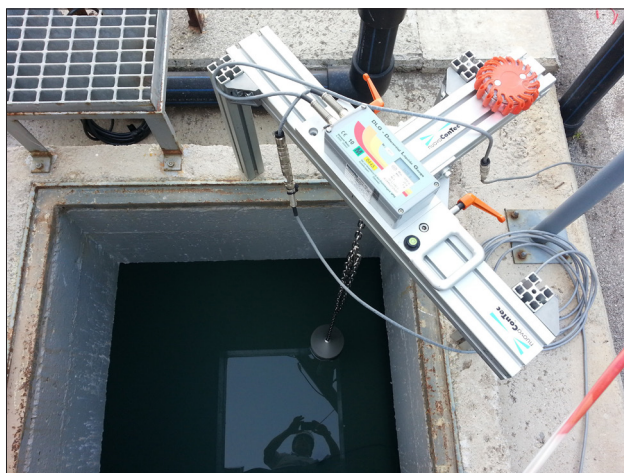
Info@nuovacontec.com • www.nuovacontec.com



Il metodo DLG è particolarmente indicato per le prove su vasche in calcestruzzo



Sistema DLG in operatività: il galleggiante è collegato al sensore DLG attraverso una catenella ed è opportunamente schermato.



Il sistema DLG si presta ad essere impiegato anche per l'esecuzione di prove di tenuta di pozzetti