



DESCRIZIONE

Ugelli a siluro bilanciati.

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

Ugelli dissabbiatori pesanti auto bilancianti, che orientano i getti d’acqua verso il fondo della condotta per rimuovere più efficacemente sabbia e sedimenti evitando così inutili sprechi d’acqua.

RACCOMANDAZIONI

Per un efficace ed efficiente funzionamento gli ugelli devono essere appositamente configurati (per quanto riguarda la misura dei singoli fori), in funzione delle caratteristiche della pompa (portata e pressione) e della sezione, lunghezza e tipologia del tubo ad alta pressione. Queste informazioni dovranno essere fornite dal cliente al momento dell’ordine e dovranno essere compatibili con le specifiche tecniche di ogni singolo ugello.

L’operatore dovrà scegliere una pressione di lavoro compatibile con le condizioni della condotta: pressioni di esercizio elevate potrebbero causare danni strutturali alle pareti delle tubazioni.

Pressione massima: 250 bar

SPECIFICHE TECNICHE

Art. Nr.		Ø x L	 kg			 lit/min	 mm	Inserti
		mm	kg					
65500.800	3/4"	100 x 260	10	5 x M10	15°	80 - 160	150 -600	Ceramica
65500.800W	3/4"	100 x 260	10	5 x M10	15°	80 - 160	150 - 600	Widia 
65500.810	1"	140 x 400	18	7 x M10	15° / 25°	100 - 240	250 - 1200	Ceramica
65500.810W	1"	140 x 400	18	7 x M10	15° / 25°	100 - 240	250 - 1200	Widia 
65500.820	1"	160 x 520	32	9 x M10	10° / 15° / 20° / 25° / 30°	180 - 400	250 - 1500	Ceramica
65500.820W	1"	160 x 520	32	9 x M10	10° / 15° / 20° / 25° / 30°	180 - 400	250 - 1500	Widia 
65500.840	1" 1/4	160 x 520	32	9 x M10	10° / 15° / 20° / 25° / 30°	180 - 400	250 - 1500	Ceramica
65500.840W	1" 1/4	160 x 520	32	9 x M10	10° / 15° / 20° / 25° / 30°	180 - 400	250 - 1500	Widia 