



Optional

- Rinforzo sospensioni (3.5 q.li) con aggiornamento MTT su COC e carta di circolazione
- Naspo idraulico per tubo di aspirazione con 18 mt tubo DN60
- Varianti pompe ad alta pressione (LPM/BAR):
 - 43/320 (Pratissoli KT22)
 - 70/200 (Pratissoli KT28)
 - 90/150 (Pratissoli KT32)
- Cerchi in lega 16"
- Verniciatura personalizzata
- Compressore maggiorato per utilizzo intenso saracinesca di aspirazione
- Implementazione hardware e software (Industria 4.0)
- Triangolo AK5 (lavori in corso) con LED lampeggianti e sollevamento elettrico
- Barre laterali di protezione



nuovaConTec HYDROCITY



LA COMBINATA PICK-UP PIÙ VENDUTA IN ITALIA:

- Cisterna in **alluminio** da **1200 lt**
- Peso massimo a pieno carico **inferiore a 35 q.li**
- Altezza massima: **1,85 mt**
- Allestimento su Ford Ranger 4WD **EURO 6**
- **Patente B**
- **Omologazione Italia**



NUOVA CONTEC SRL
Zona Industriale 2/1
33086 Montereale V. (PN), Italia
Rivenditore esclusivo in Italia

barclean

Tel: +39 0427 799505
mail: info@nuovacontec.com
web: www.nuovacontec.com

nuovaConTec

CONTATTACI

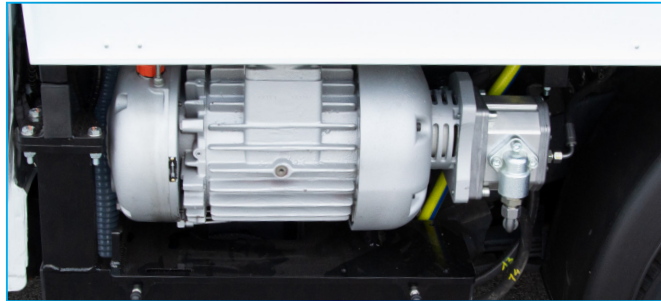


Ver. 10_24

DECOMPRESSORE

CVS VacuStar L400 (325 m³/hr).

Dotazione standard: 3 spezzoni di tubo per fanghi DN60 L. 3,5 mt.



VALVOLA A GHIGLIOTTINA PNEUMATICA (*)

Con attivazione anche da radiocomando. Questa opzione esclude la valvola di scarico acqua per decantazione.

NASPO MANUALE CARICO ACQUA

Con 25 mt di tubo da ¾" per riempimento serbatoio acqua. Con valvola a sfera e fermo a pistone per blocco rotazione.

CERCHI IN LEGA DA 17" (*)

Opzionali, in sostituzione dei cerchi in acciaio (dotazione standard).

AVVOLGITORE IDRAULICO TUBO DI ASPIRAZIONE (*)

Posizionato su lato sinistro della cisterna in sostituzione di un vano porta utensili. Azionabile anche da radiocomando.

Capacità tubo: 12 mt DN 60.



HYDROCITY



Caratteristiche principali, dotazioni e optional

CISTERNA IN ALLUMINIO DA 1200 LT

A fondo chiuso con separatore inclinato tra scomparto acqua e fanghi. Capacità:

- Fanghi 800 lt,
- Acqua 400 lt.



PANNELLO DI CONTROLLO CON RADIOCOMANDO (COMFORT)

Pannello di controllo digitale con copertura antipioggia. Radiocomando a 8 canali con batteria ricaricabile, tracolla in tessuto, con funzioni:

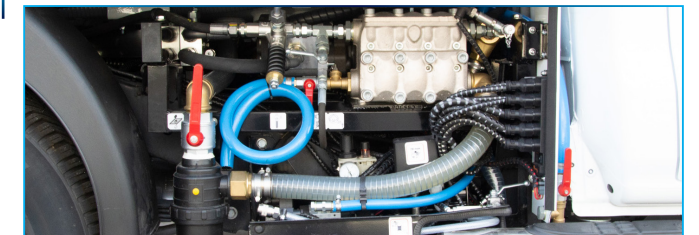
- Pompa HP (+/-).
- Decompressore (+/-).
- Avvolgimento e svolgimento naspi.
- Arresto di emergenza.
- Riarmo a distanza.
- Indicatore di carica batteria.



AVVOLGITORE IDRAULICO TUBO HP

Ad alimentazione assiale e azionamento idraulico (anche da radiocomando). Tubo: ½" 60 mt (capacità max 80 mt).

POMPA HP



Pratissoli KT24 da 50 lt/min, 250 bar. Altre pompe disponibili su richiesta.

PRESA DI FORZA ED IMPIANTO IDRAULICO

Modello OMSI 210 MKG.

Pompa HP e decompressore lavorano tramite presa di forza integrale da 180 Cv montata tra cambio ed asse posteriore. La pompa idraulica è montata sull'impianto di trasmissione e viene attivata tramite comando pneumatico.

SUPPORTI LATERALI PORTATUBI E CASSETTI

Sponde laterali sagomate e sponda posteriore per contenimento spezzoni di tubi di aspirazione. Ampi vani laterali porta attrezzi con ante in alluminio e serratura. Vano laterale destro con scomparti (LxH) 720x790 + 985x450 mm, profondità 400 mm



Vano laterale sinistro con scomparto (LxH) 619x400, profondità 400 mm



Non disponibile con avvolgitore idraulico tubo di aspirazione

(*) OPTIONAL